



VALEURS TYPIQUES

CARACTÉRISTIQUES	UNITÉS	MÉTHODES	CLERANE 5	CLERANE 10	CLERANE 15	CLERANE 20	CLERANE 35	CLERANE 45	CLERANE 80	CLERANE 190
MASSE VOLUMIQUE À 15°C (59°F)	kg/m³	ASTM D4052	759	763	769	779	791	804	811	819
POINT ÉCLAIR : ABEL	°C (°F)	ISO 13736	9 (48)	13 (55)	25 (77)	32 (90)				
PENSKY MARTENS		ASTM D93					44 (111)	61 (142)	66 (151)	74 (165)
VISCOSITÉ À 40°C (104°F)	mm²/s	ASTM D445	0,7	0,8	0,8	0,9	1,0	1,2	1,4	1,7
DISTILLATION : POINT INITIAL	°C (°F)	ASTM D86	118 (244)	123 (253)	140 (284)	148 (298)	155 (311)	179 (354)	185 (365)	198 (388)
POINT SEC			135 (275)	155 (311)	161 (322)	172 (342)	200 (392)	194 (381)	214 (417)	234 (453)
POINT D'ANILINE	°C (°F)	ASTM D611	57 (135)	60 (140)	62 (144)	63 (145)	64 (147)	64 (147)	66 (151)	69 (156)
KAURI BUTANOL		Calculée	38	37	36	35	35	35	34	33
TENSION SUPERFICIELLE	mN/m	NF EN 14370	24	24	26	24	24	24	26	28
TAUX D'ÉVAPORATION : (Ether=1)		DIN 53170	8	11	13	17	35	43	78	>160
TAUX D'ÉVAPORATION : (nBuAc=1)		Calculée	1,5	1,1	0,9	0,7	0,34	0,27	0,15	<0,07
PRESSION DE VAPEUR À 20°C	kPa	Calculée	1,6	1	0,6	0,3	0,2	0,1	0,04	0,02
TENEUR EN AROMATIQUES	mg/kg (ppm)	UV Méthode Interne	<20	<5	<5	<5	<5	<5	<10	<10
INDICE DE RISQUE D'EXPOSITION AUX VAPEURS (VHR) À 20°C		Calculée	13,2	8,2	4,9	2,5	1,6	0,8	0,3	0,2
CORROSION CUIVRE		ASTM D130	1a	1a	1a	1a	1a	1a	1a	1a
LONGUEUR DE CHAÎNES CARBONÉES HSPA			C7- C9	C7- C9	C8 - C9	C8 - C9	C9 - C11	C9 - C11	C10 - C13	C11 - C14
NUMÉRO C.A.S.			64742-49-0 (R)	64742-48-9 (R)	64742-48-9 (R)	64742-48-9 (R)	64742-48-9 (R) 64742-47-8 (R)	64742-48-9 (R)	64742-48-9 (R)	64742-48-9 (R)
NUMÉRO CE			920-750-0	920-750-0	932-020-9	932-020-9	919-857-5	919-857-5	918-481-9	926-141-6

Les informations contenues dans ce tableau sont l'expression la plus précise de nos connaissances actuelles. Elles sont données à titre indicatif et ce document ne saurait nous être opposé pour engager notre responsabilité.
R : Numéro C.A.S. de référence

A VERSATILE RANGE OF VERY HIGH PURITY PRODUCTS DEDICATED TO INDUSTRIAL CLEANING AND DEGREASING



TYPICAL VALUES

PROPERTIES	UNITS	METHODS	CLERANE 5	CLERANE 10	CLERANE 15	CLERANE 20	CLERANE 35	CLERANE 45	CLERANE 80	CLERANE 190
DENSITY AT 15°C (59°F)	kg/m ³	ASTM D4052	759	763	769	779	791	804	811	819
FLASH POINT: ABEL	°C (°F)	ISO 13736	9 (48)	13 (55)	25 (77)	32 (90)				
PENSKY MARTENS		ASTM D93					44 (111)	61 (142)	66 (151)	74 (165)
KINEMATIC VISCOSITY: AT 40°C (104°F)	mm ² /s	ASTM D445	0.7	0.8	0.8	0.9	1.0	1.2	1.4	1.7
BOILING RANGE: INITIAL POINT	°C (°F)	ASTM D86	118 (244)	123 (253)	140 (284)	148 (298)	155 (311)	179 (354)	185 (365)	198 (388)
DRY POINT			135 (275)	155 (311)	161 (322)	172 (342)	200 (392)	194 (381)	214 (417)	234 (453)
ANILINE POINT	°C (°F)	ASTM D611	57 (135)	60 (140)	62 (144)	63 (145)	64 (147)	64 (147)	66 (151)	69 (156)
KAURI BUTANOL		Calculated	38	37	36	35	35	35	34	33
SURFACE TENSION	mN/m	NF EN 14370	24	24	26	24	24	24	26	28
EVAPORATION RATE: (Ether=1)		DIN 53170	8	11	13	17	35	43	78	>160
EVAPORATION RATE: (nBuAc=1)		Calculated	1.5	1.1	0.9	0.7	0.34	0.27	0.15	<0.07
VAPOR PRESSURE AT 20°C	kPa	Calculated	1.6	1	0.6	0.3	0.2	0.1	0.04	0.02
AROMATIC CONTENT	mg/kg (ppm)	UV Internal method	<20	<5	<5	<5	<5	<5	<10	<10
VAPOR HAZARD RATIO (VHR) AT 20°C		Calculated	13.2	8.2	4.9	2.5	1.6	0.8	0.3	0.2
COPPER CORROSION		ASTM D130	1a	1a	1a	1a	1a	1a	1a	1a
CARBON CHAIN LENGTH HSPA			C7 - C9	C7 - C9	C8 - C9	C8 - C9	C9 - C11	C9 - C11	C10 - C13	C11 - C14
C.A.S NUMBER			64742-49-0 (R)	64742-48-9 (R)	64742-48-9 (R)	64742-48-9 (R)	64742-48-9 (R) 64742-47-8 (R)	64742-48-9 (R)	64742-48-9 (R)	64742-48-9 (R)
EC NUMBER			920-750-0	920-750-0	932-020-9	932-020-9	919-857-5	919-857-5	918-481-9	926-141-6

Data provided in this table is issued in good faith to the best of our knowledge, but no warranty, expressed or implied is given.
R: Related C.A.S. number