

A VERSATILE RANGE OF PRODUCTS DEDICATED TO INDUSTRIAL CLEANING



TYPICAL VALUES

PROPERTIES	UNITS	METHODS	CLERANE 5 US	CLERANE 15 US	CLERANE 35 US	CLERANE 80 US	CLERANE 190 US
DENSITY AT 15°C (59°F)	kg/m ³	ASTM D4052	754	764	781	798	815
FLASH POINT: ABEL	°C (°F)	IP 170	-4 (25)	13 (55)			
PENSKY MARTENS		ASTM D93			44 (111)	66 (151)	73 (163)
KINEMATIC VISCOSITY: AT 20°C (68°F)	mm ² /s	ASTM D445	0.8	0.9	1.3	1.8	2.4
AT 40°C (104°F)			0.4	0.5	0.8	1.4	1.5
BOILING RANGE: INITIAL POINT	°C (°F)	ASTM D86	87 (189)	121 (250)	154 (309)	181 (358)	196 (385)
DRY POINT			144 (291)	152 (306)	185 (365)	220 (428)	240 (464)
KAURI BUTANOL	-	ASTM D1133	38	33	32	30	28
SURFACE TENSION	mN/m	NF EN 14370	25	26	28	29	26
EVAPORATION RATE: (Ether=1)	-	DIN 53170	8	9	37	93	>160
(nBuAc=1)		Calculated	1.47	1.31	0.32	0.13	<0.1
VAPOR PRESSURE AT 20°C (68°F)	kPa	Calculated	2.16	1.32	0.25	0.054	0.015
AROMATIC CONTENT	mg/kg (ppm)	UV Internal method	<20	<20	<20	<20	<20
VAPOR HAZARD RATIO (VHR) @ 20°C (68°F)	-	Calculated	17.8	10.9	2.0	0.4	0.1
COPPER CORROSION	-	ASTM D130	1a	1a	1a	1a	1a

CARBON CHAIN LENGTH HSPA	C7-C9 Hydrocarbons	Naphtha (petroleum), hydrotreated light	Hydrocarbons, C9-C11, n-alkanes, isoalkanes, cyclics, <2% aromatics	Hydrocarbons, C10-C13, n-alkanes, isoalkanes, cyclics, <2% aromatics	Hydrocarbons, C11-C14, n-alkanes, isoalkanes, cyclics, <2% aromatics
C.A.S NUMBER	68920-06-9	64742-49-0	64742-48-9 64742-47-8	64742-48-9	64742-47-8

Data provided in this table is issued in good faith to the best of our knowledge, but no warranty, expressed or implied is given.



UNA GAMA DE PRODUCTOS DE MUY ALTA PUREZA DEDICADOS A LA LIMPIEZA INDUSTRIAL



VALORES TÍPICOS

PROPIEDADES	UNIDADES	METODOS	CLERANE 5 US	CLERANE 15 US	CLERANE 35 US	CLERANE 80 US	CLERANE 190 US
DENSIDAD A 15°C (59°F)	kg/m ³	ASTM D4052	754	764	781	798	815
PUNTO DE INFLAMACION: ABEL	°C (°F)	IP 170	-4 (25)	13 (55)			
PENSKY MARTENS		ASTM D93			44 (111)	66 (151)	73 (163)
VISCOSIDAD: A 20°C (68°F)	mm ² /s	ASTM D445	0,8	0,9	1,3	1,8	2,4
A 40°C (104°F)			0,4	0,5	0,8	1,4	1,5
DESTILACION : PUNTO INICIAL	°C (°F)	ASTM D86	87 (189)	121 (250)	154 (309)	181 (358)	196 (385)
PUNTO SECO			144 (291)	152 (306)	185 (365)	220 (428)	240 (464)
KAURI BUTANOL	-	ASTM D1133	38	33	32	30	28
TENSION SUPERFICIAL	mN/m	NF EN 14370	25	26	28	29	26
INDICE DE EVAPORACION: (Ether=1)	-	DIN 53170	8	9	37	93	>160
(nBuAc=1)		Calculado	1,47	1,31	0,32	0,13	<0,1
PRESION DE VAPOR A 20°C (68°F)	kPa	Calculado	2,16	1,32	0,25	0,054	0,015
CONTENIDO EN AROMATICOS	mg/kg (ppm)	UV Metodo interno	<20	<20	<20	<20	<20
INDICE DE RIESGO DEL VAPOR A 20°C (68°F)	-	Calculado	17,8	10,9	2,0	0,4	0,1
CORROSIVIDAD DE COBRE	-	ASTM D130	1a	1a	1a	1a	1a

LONGITUD DE LA CADENA DE CARBONO HSPA	C7-C9 Hidrocarburos	Naphtha ligera hidrotratada	Hidrocarburos, C9-C11, n-alcanos, isoalcanos, cíclicos, <2% aromáticos	Hidrocarburos, C10-C13, n-alcanos, isoalcanos, cíclicos, <2% aromáticos	Hidrocarburos, C11-C14, n-alcanos, isoalcanos, cíclicos, <2% aromáticos
NÚMERO C.A.S.	68920-06-9	64742-49-0	64742-48-9 64742-47-8	64742-48-9	64742-47-8

Los datos proporcionados en esta tabla son publicados de buena fe según nuestro mejor conocimiento, no obstante, no se ofrece alguna garantía expresa o implícita.

