

HYDROSEAL

UNE GAMME COMPLÈTE DE PLASTIFIANTS

Valeurs typiques 

CARACTÉRISTIQUES	UNITÉS	MÉTHODES	HYDROSEAL G232H	HYDROSEAL G240H	HYDROSEAL G250H	HYDROSEAL G3H	HYDROSEAL G285H	HYDROSEAL G400H	HYDROSEAL G290H	HYDROSEAL G340H
MASSE VOLUMIQUE À 15°C	kg/m ³	ASTM D4052	815	816	815	814	814	815	832	827
COULEUR SAYBOLT	Unité couleur Saybolt	ISO 13736	30	30	30	30	30	30	30	30
DISTILLATION : POINT INITIAL	°C	ASTM D86	235	248	254	276	288	302	308	322
POINT SEC			262	277	327	323	335	351	379	380
POINT ÉCLAIR	°C	ASTM D93	105	115	120	135	145	160	160	185
TENEUR EN AROMATIQUES	mg/kg (ppm)	UV Méthode Interne	12	18	47	60	67	140	19	50
TENEUR EN BENZÈNE	mg/kg (ppm)	ASTM D6229	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1
TENEUR EN SOUFRE	mg/kg (ppm)	ASTM D5453	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1
POINT D'ANILINE	°C	ASTM D611	79	83	89	93	95	100	100	109
PRESSION DE VAPEUR À 20°C	kPa	Calculée	0,02	0,008	0,003	0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001
VISCOSITÉ À 40°C	mm ² /s	ASTM D445	2,4	2,9	3,5	4,1	4,8	6,0	9,0	12,0
POINT D'ÉCOULEMENT	°C	ASTM D97	-50	-40	-25	-18	-11	0	-35	-20

LONGUEUR DE CHAÎNES CARBONÉES HSPA	C13-C16	C15-C20	C15-C20	C15-C20	C15-C20	C13-C23	C13-C23	C13-C23
NUMÉRO C.A.S.	64742-46-7 (R)	64742-55-8	64742-55-8					
NUMÉRO CE	934-954-2	934-956-3	934-956-3	934-956-3	934-956-3	932-078-5	265-158-7	265-158-7

Les informations contenues dans ce tableau sont l'expression la plus précise de nos connaissances actuelles. Elles ne sont données qu'à titre indicatif et ce document ne saurait nous être opposé pour engager notre responsabilité.
R : Numéro C.A.S. de référence.