

# Greenflux



## Flux oils for surface dressings (anhydrous and emulsions binders) and cold storable mix applications

### TYPICAL VALUES

PROPERTIES	UNITS	METHODS	GREENFLUX 2000	GREENFLUX SD	GREENFLUX 3000
<b>DENSITY AT 15°C (59°F)</b>	kg/m <sup>3</sup>	ISO 12185	818	824	812
<b>SAYBOLT COLOR</b>	Unit color Saybolt	ASTM D156	+30	+30	+30
<b>BOILING RANGE: - INITIAL POINT</b>			197	173	277
- 10%			205	201	287
- 50%	°C (°F)	ASTM D86	215	279	294
- 90%			225	298	309
- FINAL POINT			235	318	322
<b>FLASH POINT (PM)</b>	°C (°F)	ASTM D93	70	71	136
<b>AROMATIC CONTENT</b>	mg/kg (ppm)	UV Internal method	< 100	-	< 100
<b>AROMATIC CONTENT</b>	% weight	EN12916	-	19.7	-
<b>BENZENE CONTENT</b>	mg/kg (ppm)	ASTM D6229	< 1	< 1	< 1
<b>SULPHUR CONTENT</b>	mg/kg (ppm)	ASTM D5453	< 1	< 1	< 1
<b>WATER CONTENT (KARL FISHER)</b>	mg/kg (ppm)	ASTM D6304	< 100	< 100	< 100
<b>ANILINE POINT</b>	°C (°F)	ASTM D611	70	72	92
<b>CINEMATIC VISCOSITY: AT 20°C (68°F)</b>	mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	2.30	3.75	6.80
<b>DYNAMIC VISCOSITY</b>	cP	Calculated	1.87	3.08	5.48
<b>CARBON CHAIN LENGTH HSPA</b>			C11 - C14	mixture	C15 - C20
<b>C.A.S. NUMBER</b>			64742-47-8 (R)	mixture	64742-46-7 (R)
<b>EC NUMBER</b>			926-141-6	mixture	934-956-3

Data provided in this table is issued in good faith to the best of our knowledge, but no warranty, expressed or implied is given.

\*R: Related C.A.S. number.



## Fluxants pour enduits superficiels (liants anhydres et émulsions) et enrobés stockables

### VALEURS TYPIQUES

#### CARACTERISTIQUES

	UNITES	METHODES	GREENFLUX 2000	GREENFLUX SD	GREENFLUX 3000
<b>MASSE VOLUMIQUE A 15°C</b>	kg/m <sup>3</sup>	ISO 12185	818	824	812
<b>COULEUR SAYBOLT</b>	Unité couleur saybolt	ASTM D156	+30	+30	+30
<b>DISTILLATION : - POINT INITIAL</b>	°C	ASTM D86	197	173	277
- 10%			205	201	287
- 50%			215	279	294
- 90%			225	298	309
- POINT SEC			235	318	322
<b>POINT ECLAIR : - PM</b>	°C	ASTM D93	70	71	136
<b>TENEUR EN AROMATIQUES</b>	mg/kg (ppm)	UV méthode interne	< 100	-	< 100
<b>TENEUR EN AROMATIQUES</b>	% weight	EN12916	-	19,7	-
<b>TENEUR EN BENZENE</b>	mg/kg (ppm)	ASTM D6229	< 1	< 1	< 1
<b>TENEUR EN SOUFRE</b>	mg/kg (ppm)	ASTM D5453	< 1	< 1	< 1
<b>TENEUR EN EAU (KARL FISHER)</b>	mg/kg (ppm)	ASTM D6304	< 100	< 100	< 100
<b>POINT D'ANILINE</b>	°C	ASTM D611	70	72	92
<b>VISCOSITE CINEMATIQUE : AT 20°C (68°F)</b>	mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	2,30	3,75	6,80
<b>VISCOSITE DYNAMIQUE</b>	cP	Calculée	1,87	3,08	5,48
<b>LONGUEUR CHAINES CARBONE HSPA</b>			C11 - C14	mixture	C15 - C20
<b>NUMERO C.A.S.</b>			64742-47-8 (R)	mixture	64742-46-7 (R)
<b>NUMERO CE</b>			926-141-6	mixture	934-956-3

Les informations contenues dans ce tableau sont l'expression la plus précise de nos connaissances actuelles.  
Elles ne sont données qu'à titre indicatif et ce document ne saurait nous être opposé pour engager notre responsabilité.

\*R: Numéro C.A.S. de référence.

